



Udok. przebieg, Ksenony, Webasto !!!GWARANCJA!!!

23 500

PLN

Dane kontaktowe



Telefon:
512680592

Email:
lucas.w4@wp.pl

www:
lucasmoto.pl

- Interfejs Bluetooth
- Radio
- Zestaw głośnomówiący
- Gniazdo USB
- Klimatyzacja automatyczna, dwustrefowa
- Tapicerka materiałowa
- Elektrycznie ustawiany fotel kierowcy
- Regul. elektr. podparcia lędźwiowego - kierowca
- Podłokietniki - przód
- Podłokietniki - tył
- Kierownica skórzana
- Kierownica ze sterowaniem radia
- Kierownica wielofunkcyjna
- Czujnik deszczu
- Elektryczne szyby przednie
- Przyciemniane tylne szyby
- Tempomat
- LAMPY ksenonowe
- Lusterka boczne ustawiane elektrycznie
- Lusterka boczne składane elektrycznie
- LAMPY przeciwmgielne
- Elektryczny hamulec postojowy
- Wspomaganie kierownicy
- Felgi aluminiowe 17
- ABS
- Poduszka powietrzna kierowcy
- Poduszka powietrzna pasażera
- Kurtyny powietrzne - przód
- Boczne poduszki powietrzne - przód
- Kurtyny powietrzne - tył
- Boczne poduszki powietrzne - tył
- Isofix (punkty mocowania fotelika dziecięcego)

Marka	Opel
Model	Insignia
Typ nadwozia	Kombi
Typ paliwa	Benzyna
Importowany	Tak
Rok produkcji	2009
Przebieg	220000
Kolor	Czarny
VAT marża	Tak
Finansowanie	Tak
Pojemność skokowa	1598
Moc	180
Skrzynia	Manualna
Napęd	Na przednie koła
Kraj pochodzenia	Niemcy
Data pierwszej rejestracji	2009-05-27
Pierwszy właściciel	Tak
Liczba miejsc	5
Liczba drzwi	5
Metalik	Tak

